



# 聚氨酯丙烯酸伪装涂料技术说明书

## (防可见光近红外伪装涂料)

**颜色** 各色（符合 GJB798-90 伪装涂料颜色规范）

**组成** 由合成纯丙树脂、耐候性颜料、特种颜填料混合溶剂和助剂，以 HDI 三聚体为固化剂配制而成。分 A、B 双组份包装。

**性能** 系一种常温固化的可见光近红外光学伪装涂料（伪装波段 0.38~1.2 微米），具有优异的可见光伪装隐身性能，满足 GJB1887A-2021 防可见光近红外溶剂型伪装涂料规范的性能指标要求。本产品常温干燥快，也可低温烘烤干燥（催干温度  $\leq 80^{\circ}\text{C}$ ）；漆膜耐磨性好，耐油，耐溶剂，耐水，耐酸，耐碱，耐化工大气腐蚀，并具有良好的耐候性能，涂膜物理机械性能优良。

**用途** 主要用于坦克、火炮、导弹发射等军用车辆装备、工程机械、地面机动装备和指挥防护工程等固定军事设施的迷彩伪装，可对付目视侦查，可见光近红外照相微光夜视及多光谱照相等高技术侦查手段，提高我重要军事目标的战场生存能力。

**比重** 约 1.2-1.3                               **理论用量** 约 150-200 克/平方米

**湿膜厚度** 约 40-50 微米（喷一道）   **干膜厚度** 约 20-25 微米（喷一道）

**配比** A 组份(漆料):B 组份(固化剂)=5:1

**适用期** 25 $^{\circ}\text{C}$ : 4-5 小时                       **涂装方法** 推荐采用空气喷涂

**稀释剂及稀释比** 涂料专用稀释剂，加量 20-30%

**干燥时间** 25 $^{\circ}\text{C}$ : 表干小于 0.5 小时，实干 24 小时；完全固化 7 天。

**涂装间隔** 25 $^{\circ}\text{C}$ : 2 小时以上；

**前道处理** 底漆完全干透并用 240 目砂纸打磨后除尘喷涂伪装涂料。

**建议涂装道数** 空气喷涂 2 道，干膜达 40-50 微米

**前道配套涂料** WH20 特种环氧底漆、H53-33 锌黄环氧酯漆、BS53-20 淡灰丙烯酸聚氨酯中涂漆等

**贮存期** 12 个月。闪点 A 组份 27 $^{\circ}\text{C}$ ，B 组份 30 $^{\circ}\text{C}$ 。

**注意事项：**

- 1、绝对禁止混进水及醇类溶剂，固化剂易受潮变质，请密封贮藏。
- 2、使用及固化温度最好在 5 $^{\circ}\text{C}$  以上，如果相对湿度较高（80—85%）时，应保持良好通风，野外施工风力不大于 3 级，底材温度应高于露点 3 $^{\circ}\text{C}$  以上。
- 3、气温或底材温度超过 45 $^{\circ}\text{C}$ ，不宜施工，以免引起起泡、针孔等漆膜缺陷。
- 4、两组份混合搅拌均匀后方可使用。保养时间：最终涂装 7 天以上（20 $^{\circ}\text{C}$ ）才可使用。

**安全说明：**

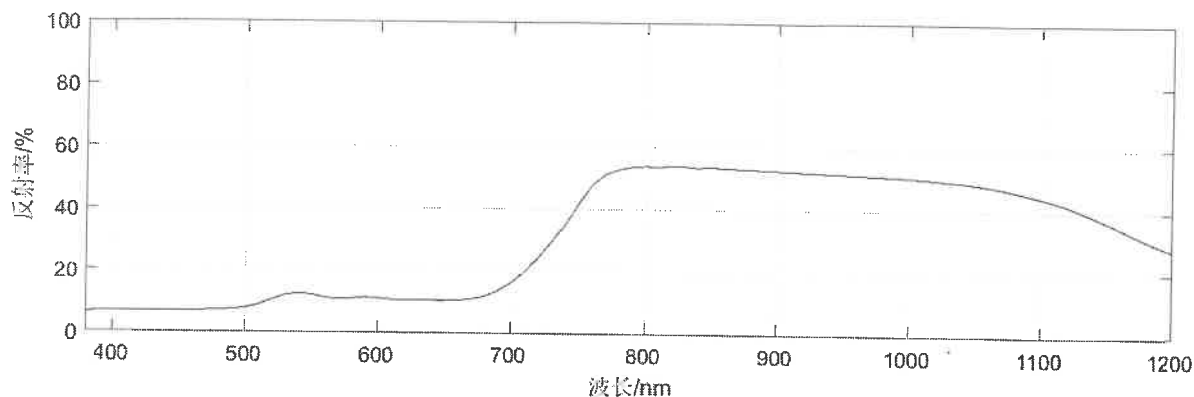
使用和处理本品应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。皮肤、眼睛不得接触本品。施工时应穿戴防护用品，并注意通风，避免吸入溶剂蒸汽或漆雾。若不慎溅入眼睛，马上用大量清水冲洗，并到附近医院就诊。应置于儿童触不到的地方。应采取防火防爆。

**声明：**

上面列出的产品性能应用资料仅供参考，产品实际使用的环境是多种多样，不明之处，请向无锡市曙光涂料有限公司查询。我们保留修订产品说明书，而无须另行通知的权利。

# 光谱测试结果

光谱曲线 (横坐标单位 nm, 纵坐标单位%)



项目	GY06 军绿色	GY06 军绿色样板
刺激值 Y	10.25	10.7362
x	0.342	0.34631
y	0.383	0.38574
L	38.28	39.1326
a	-4.68	-4.4501
b	11.68	13.2092
色差		1.77

检测员签字:

年 月 日



## Spectral reflection coefficient of plastic and metal.

### 塑料和金属的光谱反射系数

Reflectance, % 反射比

#### FS 34089/34151 Green

Wavelength, nm 波长	min	max
600	8	18
620	8	18
640	8	18
660	10	26
680	10	26
700	12	28
720	20	36
740	26	40
760	30	52
780	32	56
800	32	60
820	34	60
840	36	60
860	36	60